



PROHLÁŠENÍ O SHODĚ – CM17 Stop Dust/1/08

1. Výrobce : HENKEL POLSKA, s.r.o.
02-672 Varšava
ul. Domaniewska 41

Výrobní závod Stąporków
26-260 Stąporków
Stara Góra

Výrobní závod Wrząca
64-905 Stobno

Henkel Ceresit, s.r.o
58-200 Dzierżoniów
ul. Pieszyccka 6

2. Název výrobku: **Ceresit CM 17 Stop Dust** - Flexibilní lepicí malta – typu **C2TE**

3. Klasifikace výrobku: PKW a U – 26.64.10 – 00.00

4. **Určení a rozsah použití výrobku:** Malta Ceresit CM 17 Stop Dust je určena k lepení keramických obkladů a dlažeb, desek z kamene a betonu (kromě mramoru) na nestálých a kritických podkladech. Malta je vhodná pro lepení obkladů a dlažeb na tenkých dělicích příčkách, podlahách se zabudovaným podlahovým vytápěním, schodištích, balkónech, terasách, v plaveckých bazénech a v technologických vodních nádržích.

5. Kopie označení CE:



5. Deklarované technické vlastnosti výrobku:

Vlastnosti	Požadavek
Počáteční tahová přídržnost	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Tahová přídržnost po ponoření do vody	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Tahová přídržnost po působení tepla	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Tahová přídržnost po vystavení cyklům zmrznutí - roztání	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Doba zavadnutí – tahová přídržnost	$\geq 0.5 \text{ N/mm}^2$ po ne méně než 30 min.
Skluz	$\leq 0.5 \text{ mm}$

6. Technická specifikace: PN-EN 12004; 2002, Malty a lepidla pro keramické obkladové prvky. Definice a specifikace.

7. Seznam institucí zúčastněných na hodnocení shody stavebního výrobku s normou PN-EN 12004:

Centrální zkušební laboratoř Henkel Polska, a.s. Stara Góra 26-220 Stąporków. – Zpráva ze zkoušek typu 339/10/2007 podle PN-EN 12004 : 2002.

S plnou odpovědností prohlašujeme, že stavební výrobek CM 17 Stop Dust splňuje technické specifikace uvedené v bodu 5 a dohled nad řízením výroby provádí Oddělení kontroly kvality ve výrobních závodech Stąporków, Wrzaca, Dzierżoniów.

Stąporków, CM17/2/05, 14.01.2008
(místo, číslo, datum vydání)

Manažer kvality Maigorzata Opara
(jméno a podpis odpovědné osoby)